

BASE FACIAL DE ALTA COBERTURA
COM COR PFS 15

29/08/2020



FASE	TRADE NAME	INCI	%	FUNÇÃO	FORNECEDOR	
1	Água Deionizada	Aqua	9,30	Veículo/ q.s.p 100	-	
	Optigel CK	Bentonite	1,00	Mod. Sensorial	BYK/Colormix	
2	EverMAP 160K	Potassium Cetyl Phosphate	2,00	Emulsionante	Sino Lion/Colormix	
	Cosphaderm® Feel	Triheptanoin	3,00	Emoliente	Cosphatec/Colormix	
	Triethyl Citrate	Triethyl Citrate	6,00	Mod. Sensorial	Mamta/Colormix	
	Phytocare OL	Olive Oil Polyglyceryl-6 Ester	1,50	Co-emulsionante	Naturalis/Colormix	
	SunSAFE® OMC	Ethylhexyl Methoxycinnamate	3,00	Filtro UVB	Uniproma/Colormix	
	SunSAFE® EHT	Ethylhexyl Triazone	2,00	Filtro UVB	Uniproma/Colormix	
	Uvinul® A Plus	Diethylamino Hydroxybenzoyl Hexyl Benzoate	2,00	Filtro UVA	BASF	
	Cosphaderm® T-70 NON GMO ECO	Helianthus Annuus Seed Oil, Tocopherol	0,70	Antioxidante Ativo, UVB booster	Cosphatec/Colormix	
	3	Apalight SEM 100 Powder	Hydroxyapatite, Aqua	4,00		Kalichem/Colormix
		Cosphaderm® Propanediol Natural	Propanediol	3,00	Umectante	Cosphatec/Colormix
Água Deionizada		Aqua	10,00	Solvente	-	
4	Cosphaderm® X34	Xanthan Gum	0,40	Mod. Reológico	Cosphatec/Colormix	
	Cosphaderm® Propanediol Natural	Propanediol	1,00	Umectante	Cosphatec/Colormix	
	Cosphaguard® POL	Sodium Levulinate, Potassium Sorbate, Aqua	2,00	Conservante	Cosphatec/Colormix	
	Água Deionizada	Aqua	2,00	Solvente	-	
5	Colordisp L Branco	Isononyl Isononanoate, Titanium Dioxide, Oryza Sativa (Rice) Bran Oil, Cyclopentasiloxane, Lauryl PEG-10 Tris(trimethylsiloxy)silylethyl Dimethicone, Cyclohexasiloxane, Quaternium-90 Bentonite, Propylene Carbonate and Tocopherol Acetate	25,60	Pigmento	Colormix	

Colordisp L Preto	Isononyl Isononanoate, Iron Oxide (Black), Oryza Sativa (Rice) Bran Oil, Cyclopentasiloxane, Lauryl PEG-10 Tris(Trimethylsiloxy)silylethyl Dimethicone, Cyclohexasiloxane, Quaternium-90 Bentonite, Propylene Carbonate and Tocopherol Acetate	0,95	Pigmento	Colormix
Colordisp L Vermelho	Isononyl Isononanoate, Iron Oxide (Red), Oryza Sativa (Rice) Bran Oil, Cyclopentasiloxane, Lauryl PEG-10 Tris(Trimethylsiloxy)silylethyl Dimethicone, Cyclohexasiloxane, Quaternium-90 Bentonite, Propylene Carbonate and Tocopherol Acetate	1,75	Pigmento	Colormix
Colordisp L Amarelo	Isononyl Isononanoate, Iron Oxide (Yellow), Oryza Sativa (Rice) Bran Oil, Cyclopentasiloxane, Lauryl PEG-10 Tris(Trimethylsiloxy)silylethyl Dimethicone, Cyclohexasiloxane, Quaternium-90 Bentonite, Propylene Carbonate and Tocopherol Acetate	9,60	Pigmento	Colormix
Cosphaderm® Touch	Heptyl Undecylenate	0,70	Mod. Sensorial	Cosphatec/Colormix
Ecofil B110	Hydroxybutyric Acid/Hydroxypentanoic Acid Copolymer	8,50	Mod. Sensorial	Eckart/Colormix

PROCEDIMENTO

FASE 1: Pesar os ingredientes e aquecer até 75 - 80°C.

FASE 2: Pesar os ingredientes e aquecer até 75 - 80°C, paralelamente à Fase 1. Verter a Fase 2 sobre a Fase um em baixa velocidade de agitação (~300 rpm). Aguardar até o resfriamento do sistema e formação de emulsão límpida e uniforme.

FASE 3: Pesar e dispersar os ingredientes, separadamente, em baixa velocidade de agitação até formação de um líquido sem grumos. Adicionar no sistema sob agitação e homogeneizar até total incorporação.

FASE 4: Pesar os ingredientes, separadamente, até formação de um gel límpido e transparente. Adicionar sobre o sistema em baixa velocidade de agitação e homogeneizar até total incorporação.

FASE 5: Pesar os ingredientes e adicionar sobre o sistema, um a um, e homogeneizar até total incorporação. Ajustar o pH do sistema para 5,00 - 5,50 com adição de acidulante.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO: emulsão de média a alta reologia, de coloração e odor característicos.